

18 cts rose 4N – 1888 HP

Propriétés physiques :

couleur	Rose, correspond à la nuance 4N de la norme ISO 8654
Densité	15,3
Intervalle de fusion	890 – 910°C

Propriétés métallurgiques :

Vers 375°C l'alliage 1888 HP est le siège d'une transformation du type : alpha vers alpha 1 + alpha 2.
Le durcissement structural est sensible.

Propriétés mécaniques :

	HV	Rm (Mpa)	Rp 0,2% (Mpa)	A %
Recuit	160	585	395	31
Ecroui maxi	255	905	830	1
Trempé revenu (TR)	260	870	775	6,5
Trempé écroui maxi revenu (TER)	325	1100	1085	1,5

Traitements thermiques :

Atmosphère neutre ou réductrice.

Traitement	Température °C	Temps	Etat avant traitement thermique	Refroidissement
Recuit	600	30'	écroui ≥ 100%	Eau
Trempe	700	30'	écroui ≥ 100%	Eau
Revenu : TR	300	1h	trempé	Air
Revenu : TER	300	2h	Trempé écroui maxi	Air

Propriétés chimiques :

Dérochage / décapage : les produits en alliage 1888HP peuvent être dérochés dans un bain d'acide sulfurique dilué (10 à 20% en volume) dans l'eau et porté à 80°C, mais aussi dans un bain de Dérocla (code 999 2024) ou de dérochage (code 999 0410) (catalogue Joliot).

Fonte à cire perdue :

La plage de température pour la coulée de cet alliage est : 970-1040°C.

La plage de température pour le cylindre est de 500 à 700°C. Le refroidissement se fait par trempe à l'eau après 3 à 5 minutes à l'air.

Brasage :

L'alliage 1888 HP peut être brasé à lui-même ou à d'autres alliages d'or à l'aide de :

code article	référence brasure	Intervalle de fusion	Flux conseillé
PPE 300	750 R 1	805-810	H35 ou Collobore
PPU 000	750 R 2	850-860	H35 ou Collobore
DPE 020	R 750/1*	705-765	FL 06
PLE 0002	CF R750/1 AF 65%	710	-
PLE 0001	CF R750/2 AF 65%	750	-

* *Brasure avec Cadmium.*

Autres brasures : nous consulter.

Pour plus de précisions sur cet alliage ou sur tout autre alliage Cookson-Clal, veuillez contacter le service technique :
Téléphone : 01.44.61.30.46 ou mail : millcontact@cookson-clal.com

www.cookson-clal.com